

4

CARATTERISTICHE TECNICHE DG
TECHNICAL DETAILS DG

6

IMPIEGO DEI DIVISORI DI FLUSSO DG
USE OF DG FLOW DIVIDERS

8

DIVISORI DI FLUSSO DGH/1
DGH/1 FLOW DIVIDERS

9

DIVISORI DI FLUSSO DGHK/1 - DG/1
DGHK/1 - DG/1 FLOW DIVIDERS

10

DIVISORI DI FLUSSO DG/2
DG/2 FLOW DIVIDERS

11

DIVISORI DI FLUSSO DG/3
DG/3 FLOW DIVIDERS

12

CARATTERISTICHE TECNICHE DEQ
TECHNICAL DETAILS DEQ

13

IMPIEGO DEI DIVISORI DI FLUSSO DEQ
USE OF DEQ FLOW DIVIDERS

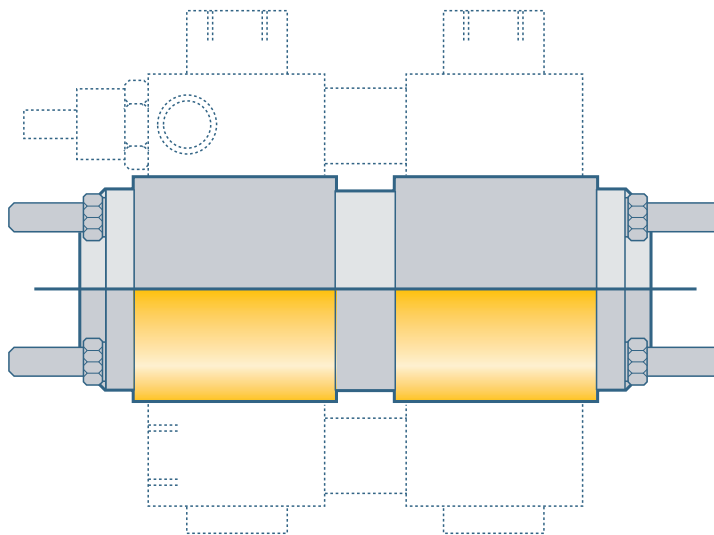
14

DIVISORI DI FLUSSO DEQ
DEQ FLOW DIVIDERS



HYDROVEN
OLEODINAMICA

FLOW DIVIDERS DG



ESEMPIO DI ORDINAZIONE EXAMPLE ORDER

DG	TIPO DIVISORE DI FLUSSO TYPE OF FLOW DIVIDER											
H1	TIPO - GRANDEZZA DEI CORPI TYPE - BODY SIZE											
4	TIPO - NUMERO DI ELEMENTI MODULARI * TYPE - NUMBER OF MODULAR ELEMENTS *											
3.6	TIPO - CILINDRATA ** TYPE - DISPLACEMENT **											
EM	TIPO - ATTACCHI E ACCESSORI DEL DIVISORE TYPE - FLOW DIVIDER MOUNTS AND ACCESSORIES											
DG	TIPO DIVISORE DI FLUSSO TYPE OF FLOW DIVIDER											
DG	Tipo divisore di flusso Type of flow divider											
H1	TIPO - GRANDEZZA DEI CORPI TYPE - BODY SIZE											
H1	Gruppo 1 bilanciato Group 1 balanced	1	Gruppo 1 compensato Group 1 compensated			2	Gruppo 2 compensato Group 2 compensated			3	Gruppo 3 compensato Group 3 compensated	
HK1	Gruppo 1 compensato Group 1 compensated											
4	TIPO - NUMERO DI ELEMENTI MODULARI * TYPE - NUMBER OF MODULAR ELEMENTS *											
es.4	Da 2 a 6 elementi = standard 2 to 6 elements = standard		N.B. Per un numero maggiore di stadi (elementi modulari) consulta- re il nostro ufficio tecnico.				N.B. For more than 6 stages please consult our technical department.					
3.6	TIPO - CILINDRATA ** TYPE - DISPLACEMENT **											
DG/H1	1.2	1.7	2.6	3.8			DG/2	8	11	14	17	26
DG/1	3.6	4.8				DG/3	36	51				
DG/HK1	1.6											
EM	TIPO - ATTACCHI E ACCESSORI DEL DIVISORE TYPE - FLOW DIVIDER MOUNTS AND ACCESSORIES											
E	Collettore di entrata + uscite filettate Input manifold + threaded outputs			EM	Collettore di entrata + blocco schema 1 Input manifold + retiming unit as in diagram 1			EMA	Collettore di entrata + blocco schema 2 Input manifold + retiming unit as in diagram 2			N.B. Le dimensioni d'ingombro indicate alle pagine 7, 8 e 9 del catalogo per i blocchi di rifasamento si riferiscono alla versione tipo EM collettore + c/schema 1.
												N.B. The overall dimensions showed on pages 7, 8 and 9 of the catalogue for the retiming units refer to EM version manifold + diagram 1.

- * Le dimensioni d'ingombro dei divisori da 2 a 6 elementi sono indicate alle pagine 9, 10 e 11 alle voci A2, A3, A4, A5, A6.
- * The overall dimensions of the 2 to 6 element flow dividers are indicated on pages 9, 10 e 11 under items A2, A3, A4, A5, A6.

CARATTERISTICHE TECNICHE

HYDROVEN produce i divisori di flusso in due modelli:

- Divisori dinamici ad ingranaggi modello DG.
- Divisori statici modello DEQ.

Questi componenti trovano largo impiego, in un impianto oleodinamico, dove si richieda il movimento sincronizzato di due o più cilindri, dove si debba aumentare la pressione in un ramo dell'impianto, o altri usi di seguito descritti.

DIVISORI AD INGRANAGGI modello DG

Divisori di flusso da 2 a 10 stadi. Pressione massima fino a 250 bar. Portata massima per ogni stadio 90 lt/1'. Realizzazione di collettori flangiabili per il rifasamento dei cilindri.

DIVISORI STATICI modello DEQ

Divisori di flusso a due stadi. Pressione massima 250 bar. Portata massima in alimentazione 60 lt/1'.

TECHNICAL DETAILS

HYDROVEN produces two flow divider models:

- Model DG a gear assisted dynamic divider.
- Model DEQ a static divider.

These appliances are widely used under the following conditions: in a hydraulic system requiring motion synchronism of two or more cylinders; where the pressure of a section of a system has to be multiplied; other uses as described below.

GEAR ASSISTED DIVIDERS model DG

2 to 10 stage flow dividers. Maximum pressure up to 250 bar. Maximum flow rate for each stage 90 lt/1'. Manifolds for cylinder retiming, designed for flange mounting.

STATIC DIVIDERS model DEQ

Two-stage flow dividers. Maximum pressure 250 bar. Maximim supply flow rate 60 lt/1'.



*** Solo se le cilindrata dei singoli elementi modulari sono differenti occorre indicare la cilindrata per ogni elemento.
Esempio: DG/1-5-3,6/3,6/4,8/4,8/4,8-G corrisponde a 2 elementi da 3,6 cm³/giro con 3 elementi da 4,8 cm³/giro.

*** The displacement of each element need be indicated only if the piston displacement of the individual modular elements differ.
Example: DG/1-5-3,6/3,6/4,8/4,8/4,8-G signifies 2 elements of 3,6 cm³/rev. with 3 elements of 4,8 cm³/rev.

IMPIEGO DEI DIVISORI DI FLUSSO OLEODINAMICI DG

HYDROVEN propone una gamma di divisori di flusso che offrono i seguenti vantaggi nella ripartizione dell'olio:

- alto livello di precisione;
- la precisione diminuisce minimamente quando gli stadi hanno pressioni molto differenti;
- precisione nei singoli stadi molto elevata anche con differenti carichi sugli utilizzi;
- senza necessità di ulteriori operazioni di regolazione, è possibile ottenere un ottimo sincronismo.

MOLTIPLICATORI DI PRESSIONE. Il divisore di flusso ad ingranaggi e particolarmente adatto anche per impieghi come moltiplicatore di pressione. Nel disegno 1 riportiamo un esempio di moltiplicatore di pressione. Sono indicate le pressioni ottenibili fra ingresso e uscita dello stesso. Alimentando un divisore a due elementi a bassa pressione e possibile, utilizzando un elemento per sottrazione di portata a scarico e quindi sfruttando la minor portata di un solo elemento, ricavare una maggior pressione in funzione della cilindrata impiegata; e bene considerare nella pressione di impiego in uscita, le perdite di rendimento per giungere al valore massimo di impiego del divisore. Questo tipo di circuito, trova impiego quando e già esistente un impianto a bassa pressione e necessita di una nuova utenza con portata ridotta e pressione più elevata.

TOLLERANZA DI SINCRONIZZAZIONE. I fattori che influiscono sulla precisione dei divisori ad ingranaggi sono i seguenti: viscosità dell'olio; temperatura dell'olio; pressione del circuito; portata di alimentazione; differenza dei carichi sulle singole mandate dal divisore.

È conoscendo i valori dei punti sopra esposti che si è in grado di fornire dati precisi sulla tolleranza di sincronismo.

Le tolleranze raggiungibili dal divisore ad ingranaggi sono comprese da +/-1,5% fino a 3%, eventuali differenze di sincronismo sono azzerate nella posizione di fine corsa.

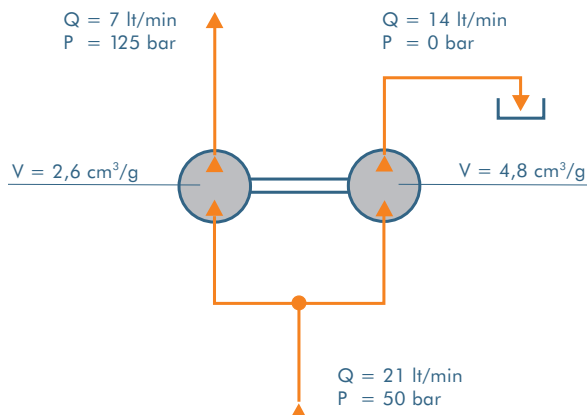
COMPENSAZIONE DELLE TOLLERANZE. Poiché il divisore di flusso è un elemento del circuito senza nessun controllo di pressione e/o portata, ed ha delle perdite per rendimenti meccanici e volumetrici, occorre che nel circuito ci sia il modo di compensare le tolleranze e questo può avvenire predisponendo all'uscita del divisore un blocco idraulico di rifasamento provvisto delle valvole di max. pressione e valvole di ritegno per far sì che raggiunto il finecorsa ogni cilindro scarica la portata ricevuta dal divisore finché tutti i cilindri comandati sono perfettamente allineati in battuta meccanica.

Esistono diversi tipi di blocchi idraulici di rifasamento da montare all'uscita del divisore di flusso, di seguito ne proponiamo 2 modelli di maggior impiego indicati quando sia necessario controllare i fenomeni di moltiplicazione della pressione per assicurare l'arrivo a fine corsa di tutti i cilindri alimentati dal divisore.

Schema 1. **EM**: divisore con una entrata e corredato di valvole di azzeramento.

Schema 2. **EMA**: divisore con una entrata e corredato di valvole di azzeramento e anticavitazione.

Esempio - Example



HYDROVEN offers a range of flow dividers with the following advantages in regard to oil flow synchronisation:

- high precision;
- precision reduces only slightly in case of stages with very different pressure rates;
- very high precision is ensured in the individual stages even if load levels differ at the utilities;
- excellent synchronisation can be obtained without the need for any further adjustments.

PRESSURE MULTIPLIERS. The gear assisted flow divider is ideal also for use as a pressure multiplier. Drawing 1 shows an example of a pressure multiplier connection, indicating the pressure values obtained between the input and output of the multiplier. By supplying oil to a twin element low pressure flow divider, greater pressure can be obtained according to the cylinder displacement used. This is achieved by using an element for reducing the amount of oil discharged from the channel to the tank, thus exploiting the reduced flow rate of one element only. When deciding what output pressure value to select, the performance losses entailed in reaching the flow divider's maximum operating value should be considered. This type of circuit is suitable when a low pressure system is available, and a new use with a reduced flow rate at a higher pressure is required.

SYNCHRONISATION TOLERANCE. Factors affecting precision of the gear assisted flow dividers: oil viscosity; oil temperature; circuit pressure; supply flow rate; load differences of individual quantities delivered by the flow divider. By acquiring knowledge of the values of the above points, you will be able to provide exact data on synchronism tolerance.

The tolerance range capability of the gear assisted flow divider is $\pm 1,5\%$ to 3% . Any synchronism differences are resetting by the stroke limit position.

TOLERANCE COMPENSATION. As the flow divider is an element in the circuit not provided with any pressure and/or flow rate control, and is subject to losses due to mechanical and volumetric performance, the circuit therefore requires a means of compensating the tolerances.

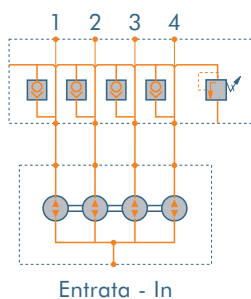
One way of providing such compensation, is to install a hydraulic retiming unit at the output of the flow divider.

The unit has maximum pressure valves and check valves to ensure that, when reaching its extension stroke limit, each cylinder discharges the flow quantity received from the flow divider so that all commanded cylinders are mechanically synchronised to perfection. Several types of hydraulic retiming units are available for installing at the flow divider output. We describe below the 2 most used models recommended for controlling pressure supplied by the flow divider reach their stroke limit.

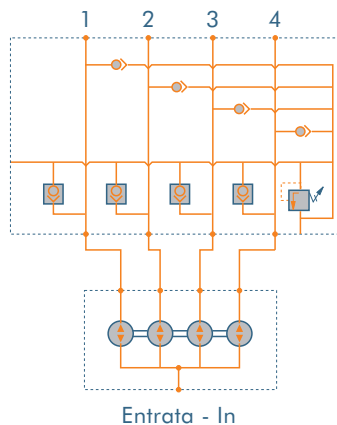
Diagram 1. **EM:** flow divider provided with inlet and resetting valve.

Diagram 2. **EMA:** flow divider provided with inlet, resetting valve and anticavitation valve.

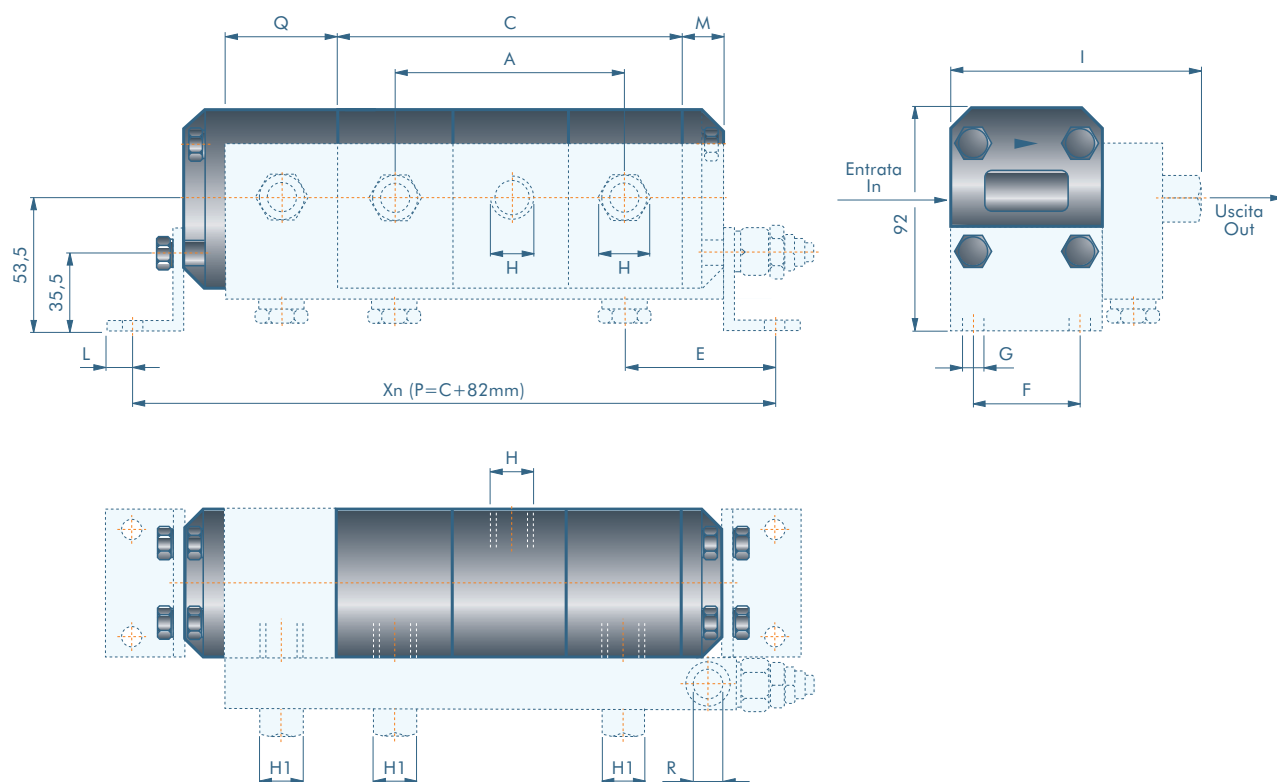
Schema - Diagram 1. **EM**



Schema - Diagram 2. **EMA**



DGH/1 FLOW DIVIDERS



$$Xn = (C+82) + n^{\circ} \times Q$$

Aggiungendo all'elemento base (C+82) n° sezioni modulari (Q) si ottengono n°+2 rami di uscita.

By adding (C+82) n° modular section (Q) to the basical element you obtain n°+2 wayouts.

H (IN)

3/8" Gas

H (OUT)

3/8" Gas

DIMENSIONI DIMENSIONS (mm.)

TIPO TYPE	A	C	E	F	G	I	L	M	N	P	Q	R
DGH/1-1.2	75.5	118	62.3	40	9	104	9.5	20.5	91.5	200.1	75.5	3/8
DGH/1-1.7	77	121	63	40	9	104	9.5	20.5	91.5	203	77	3/8
DGH/1-2.6	81	129	65	40	9	104	9.5	20.5	91.5	211	81	3/8
DGH/1-3.8	85	137	67	40	9	104	9.5	20.5	91.5	211	85	3/8

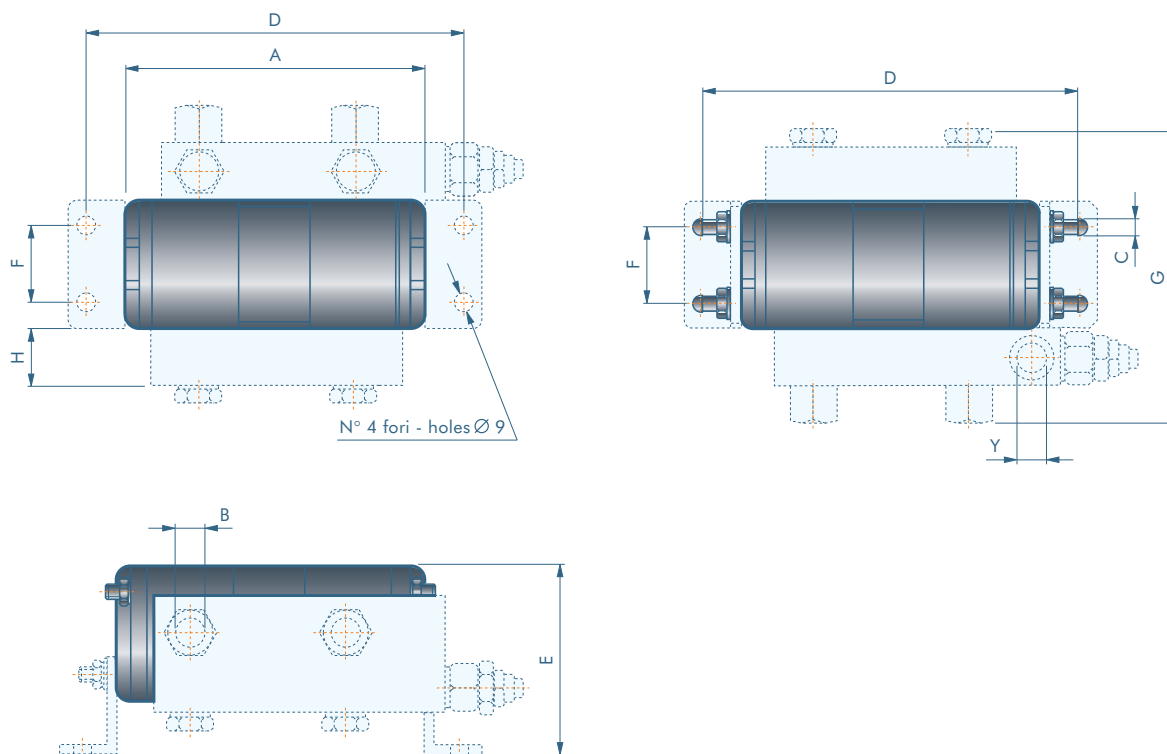
TIPO TYPE	CILINDRATA DISPLACEMENT cm³	PORTATA CONSIGLIATA RECOMMENDED FLOW Lt./min		PRESSIONE MAX MAX PRESSURE bar		DIFFERENZA MAX. DI PRESSIONE FRA LE VARIE SEZIONI MAX. DP PRESSURE BETWEEN DIFFERENT SECTIONS		VELOCITÀ SPEED giri/min.	
		Min.	Max.	P1	P2			Min.	Max.
DGH/1-1.2	1.15	1.44	3.24	220	270	150	200	1200	2700
DGH/1-1.7	1.60	2.04	4.59	220	270	150	200	1200	2700
DGH/1-2.6	2.58	3.12	7.02	220	270	150	200	1200	2700
DGH/1-3.8	3.70	4.56	10.26	220	270	180	200	1200	2700

P1 = Pressione di esercizio Service pressure

P2 = Pressione di punta Peak pressure

10÷25 μ Grado di filtraggio olio Degree oil filters

DGHK/1 - DG/1 FLOW DIVIDERS



2005

DIMENSIONI DIMENSIONS (mm.)

TIPO TYPE	A2	A3	A4	A5	A6	B	C	D2	D3
DGHK/1-1.6	158	240	322	404	486	3/8"	M8	203	285
DG/1-2.4	146	221	296	371	446	3/8"	M8	190	266.5
DG/1-3.6	160.5	243.5	326.5	409.5	492.5	3/8"	M8	203	286
DG/1-4.8	160.5	243.5	326.5	409.5	492.5	3/8"	M8	203	286

DIMENSIONI DIMENSIONS (mm.)

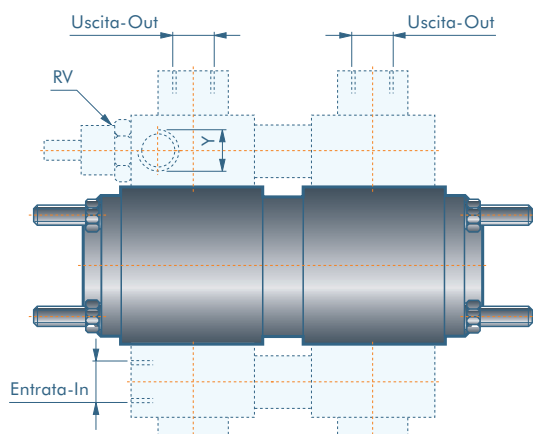
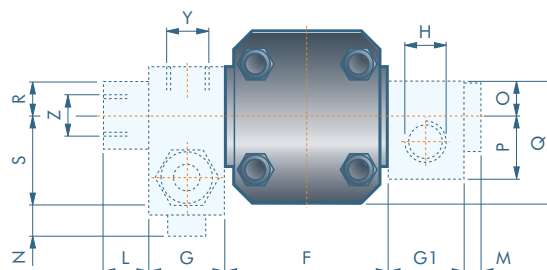
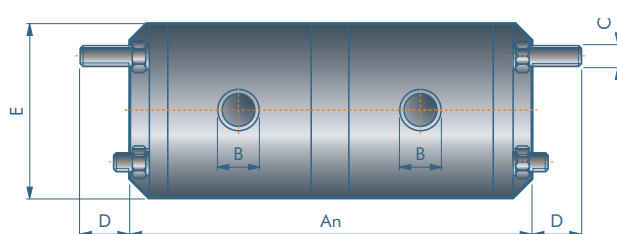
TIPO TYPE	D4	D5	D6	E	F	G	H	Y
DGHK/1-1.6	367	449	531	90	40	150	3/8"	3/8"
DG/1-2.4	343	419.5	496	98	-	153	3/8"	3/8"
DG/1-3.6	369	452	535	98	-	153	3/8"	3/8"
DG/1-4.8	369	452	535	98	-	153	3/8"	3/8"

TIPO TYPE	CILINDRATA DISPLACEMENT cm³	PORTATA CONSIGLIATA RECOMMENDED FLOW Lt./min		PRESSIONE MAX RV MAX PRESSURE RV bar		DIFFERENZA MAX. DI PRESSIONE FRA LE VARIE SEZIONI MAX. DP PRESSURE BETWEEN DIFFERENT SECTIONS		VELOCITÀ SPEED giri/min.	
		Min.	Max.	P1	P2			Min.	Max.
DGHK/1-1.6	1.6	1.4	4.9	200	260	130	180	900	3100
DG/1-2.4	2.4	2.0	7.4	200	260	130	180	900	3100
DG/1-3.6	3.6	2.6	12.4	200	260	130	180	900	3500
DG/1-4.8	4.8	2.9	16.2	200	240	130	180	900	3500

P1 = Pressione di esercizio Service pressure P2 = Pressione di punta Peak pressure 10÷25 µ Grado di filtraggio olio Degree oil filters

DG/1

DG/2 FLOW DIVIDERS



2005

DIMENSIONI DIMENSIONS (mm.)

TIPO TYPE	A2	A3	A4	A5	A6	B	C	D	E	F	G
DG/2-8	190	285	380	475	570	1/2"	M10	21	101	89	50
DG/2-11	190	285	380	475	570	1/2"	M10	21	101	89	50
DG/2-14	220	330	440	550	660	3/4"	M10	21	101	89	50
DG/2-17	220	330	440	550	660	3/4"	M10	21	101	89	50

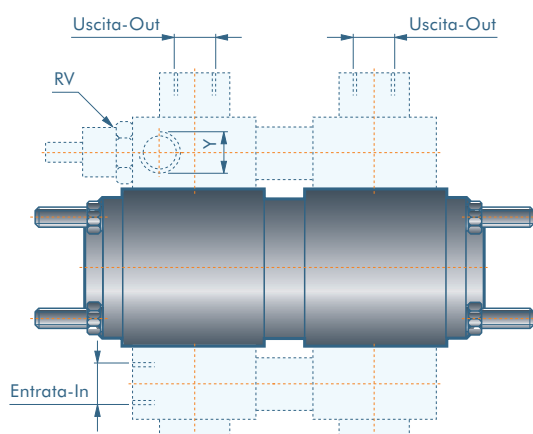
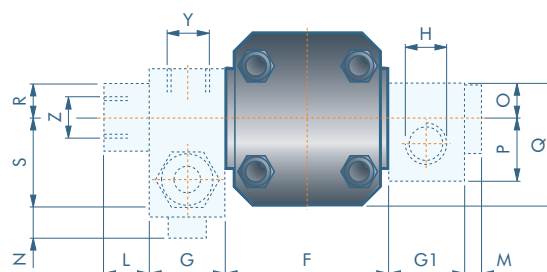
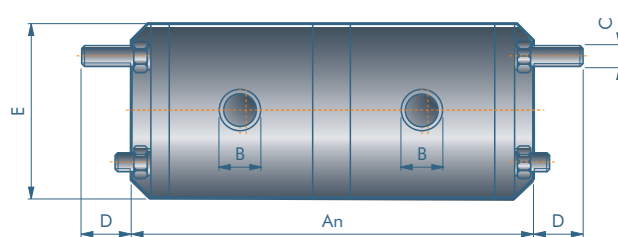
DIMENSIONI DIMENSIONS (mm.)

TIPO TYPE	G1	H	Y	L	M	N	O	P	Q	R	S	Z
DG/2-8	40	3/4"	3/4"	22	8	9	21	49	120	24	61	1/2"
DG/2-11	40	3/4"	3/4"	22	8	9	21	49	120	24	61	1/2"
DG/2-14	40	3/4"	3/4"	22	8	9	21	49	120	24	61	1/2"
DG/2-17	40	3/4"	3/4"	22	8	9	21	49	120	24	61	1/2"

TIPO TYPE	CILINDRATA DISPLACEMENT cm³	PORTATA CONSIGLIATA RECOMMENDED FLOW Lt./min		PRESSIONE MAX MAX PRESSURE bar		DIFFERENZA MAX. DI PRESSIONE FRA LE VARIE SEZIONI MAX. DP PRESSURE BETWEEN DIFFERENT SECTIONS		VELOCITÀ SPEED giri/min.	
		Min.	Max.	P1	P2			Min.	Max.
DG/2-8	8.50	5.20	25.20	210	260	130	170	700	3000
DG/2-11	11.00	5.60	32.80	210	260	130	170	700	3000
DG/2-14	14.50	7.45	43.20	200	240	130	170	700	3000
DG/2-17	17.00	8.70	50.60	200	230	130	170	600	3000

P1 = Pressione di esercizio Service pressure P2 = Pressione di punta Peak pressure 10÷25 µ Grado di filtraggio olio Degree oil filters

DG/3 FLOW DIVIDERS



2005

DIMENSIONI DIMENSIONS (mm.)

TIPO TYPE	A2	A3	A4	A5	A6	B	C	D	E	F	G
DG/3-36	300	453.5	607	760.5	914	1"	M10	33	147	116	70
DG/3-51	328	495.5	663	830.5	998	1"	M10	33	147	116	70

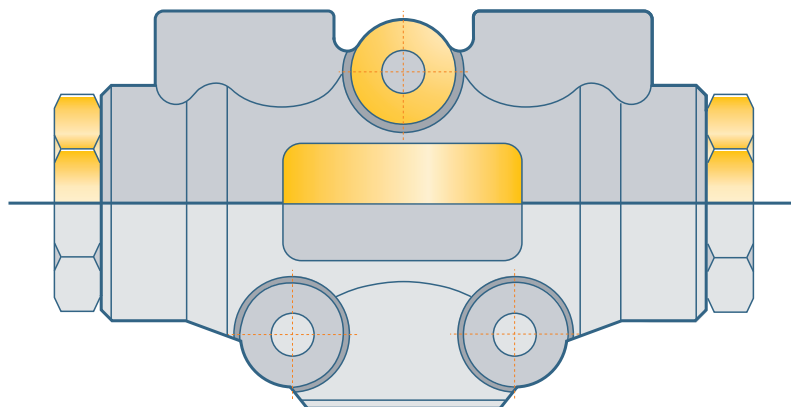
DIMENSIONI DIMENSIONS (mm.)

TIPO TYPE	G1	H	Y	L	M	N	O	P	Q	R	S	Z
DG/3-36	59	1.1/4"	1.1/4"	27	9	9	26	90	157	25	75	3/4"
DG/3-51	59	1.1/4"	1.1/4"	27	9	9	26	90	157	25	75	3/4"

TIPO TYPE	CILINDRATA DISPLACEMENT cm³	PORTATA CONSIGLIATA RECOMMENDED FLOW Lt./min		PRESSIONE MAX MAX PRESSURE bar		DIFFERENZA MAX. DI PRESSIONE FRA LE VARIE SEZIONI MAX. DP PRESSURE BETWEEN DIFFERENT SECTIONS		VELOCITÀ SPEED giri/min.	
		Min.	Max.	P1	P2			Min.	Max.
DG/3-36	36	25.00	110.00	220	280	120	160	700	3000
DG/3-51	51	36.00	130.00	200	260	120	160	700	2500

P1 = Pressione di esercizio Service pressure P2 = Pressione di punta Peak pressure 10÷25 µ Grado di filtraggio olio Degree oil filters

DEQ FLOW DIVIDERS



2005

ESEMPIO DI ORDINAZIONE EXAMPLE ORDER

DEQ

TIPO DIVISORE DI FLUSSO TYPE OF FLOW DIVIDER

25

TIPO - PORTATA TYPE - FLOW RATE

1/2"

TIPO - CONNESSIONE DI ENTRATA (IN) * TYPE - INPUT UNION (IN) *

3/8"

TIPO - CONNESSIONE DI USCITA (OUT) * TYPE - OUTPUT UNION (OUT) *

DEQ

TIPO DIVISORE DI FLUSSO TYPE OF FLOW DIVIDER

DEQ Tipo divisore di flusso
Type of flow divider

25

TIPO - PORTATA TYPE - FLOW RATE

10 3 ÷ 6

20 10 ÷ 20

25 25 ÷ 40

15 6 ÷ 10

22 20 ÷ 32

30 40 ÷ 60

1/2"

TIPO - CONNESSIONE DI ENTRATA (IN) * TYPE - INPUT UNION (IN) *

3/8" 3/8"

1/2" 1/2"

* altre filettature su richiesta
other threaded on request

3/8"

TIPO - CONNESSIONE DI USCITA (OUT) * TYPE - OUTPUT UNION (OUT) *

3/8" 3/8"

* altre filettature su richiesta
other threaded on request

* Su richiesta è possibile fornire i divisori DEQ con connessioni di ingresso e uscita a filettatura metrica.

* The DEQ flow dividers can be supplied, on request, with metric thread input and outputs union.

IMPIEGO DEI DIVISORI DI FLUSSO OLEODINAMICI DEQ

I divisori di portata statici a due vie DEQ, prodotti dalla HYDROVEN, sono valvole con il compito di dividere la portata d'ingresso in due flussi uguali indipendentemente da eventuali differenze di pressione dei due rami.

COSTRUZIONE. Nel corpo in ghisa speciale ci sono due pistoncini in acciaio temperato e rettificato agganciati l'uno all'altro e mantenuti in un equilibrio dinamico da tre molle. Il passaggio del flusso attraverso dei diaframmi crea delle cadute di pressione le quali spostano i pistoncini che compensano continuamente la differenza di pressione eventuale esistente fra i due flussi parziali a causa dei differenti carichi gravanti sui due utilizzi.

L'IMPIEGO DEI DIVISORI DEQ. Le valvole si impiegano quando due cilindri, non accoppiati meccanicamente, alimentati dalla stessa pompa e regolati da uno stesso distributore devono muoversi in entrata ed in uscita contemporaneamente. Nel caso di due cilindri dello stesso diametro, risulta quindi sincronizzato il movimento.

USE OF DEQ HYDRAULIC FLOW DIVIDERS

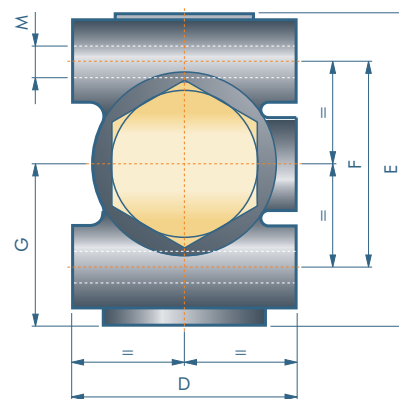
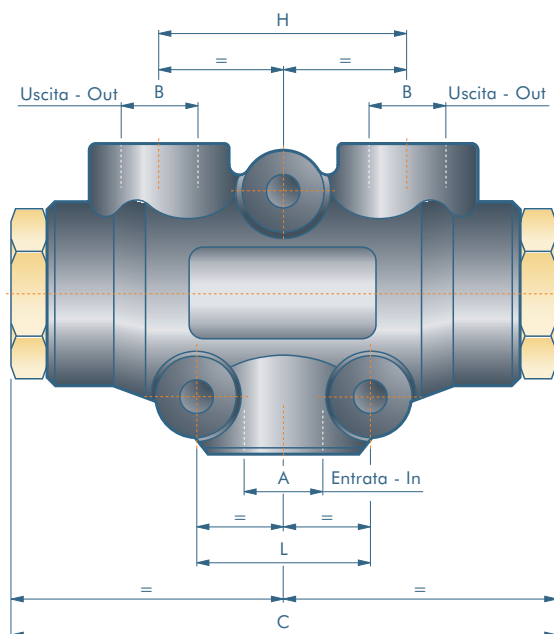
The DEQ two-way static flow dividers produced by HYDROVEN are valves designed to divide input flow rate into two equal output flows, irrespective of any pressure differences in the operating connections.

CONSTRUCTION. Two pistons in hardened ground steel are housed in the body made of special cast-iron. They are inter-connected and their movement is synchronised by three springs. Oil flowing through diaphragms produces drops in pressure that cause the pistons to move. The pistons thus compensate any pressure differences between the two partial flows generated by the different load requirements of the two utilities.

USE OF THE DEQ FLOW DIVIDERS. The valves are used when two cylinders, that are not mechanically coupled, are supplied by the same pump and controlled by a single distributor, must move simultaneously both at input and output. The movement is thus synchronised in the case of two cylinders having the same diameter.



DEQ FLOW DIVIDERS



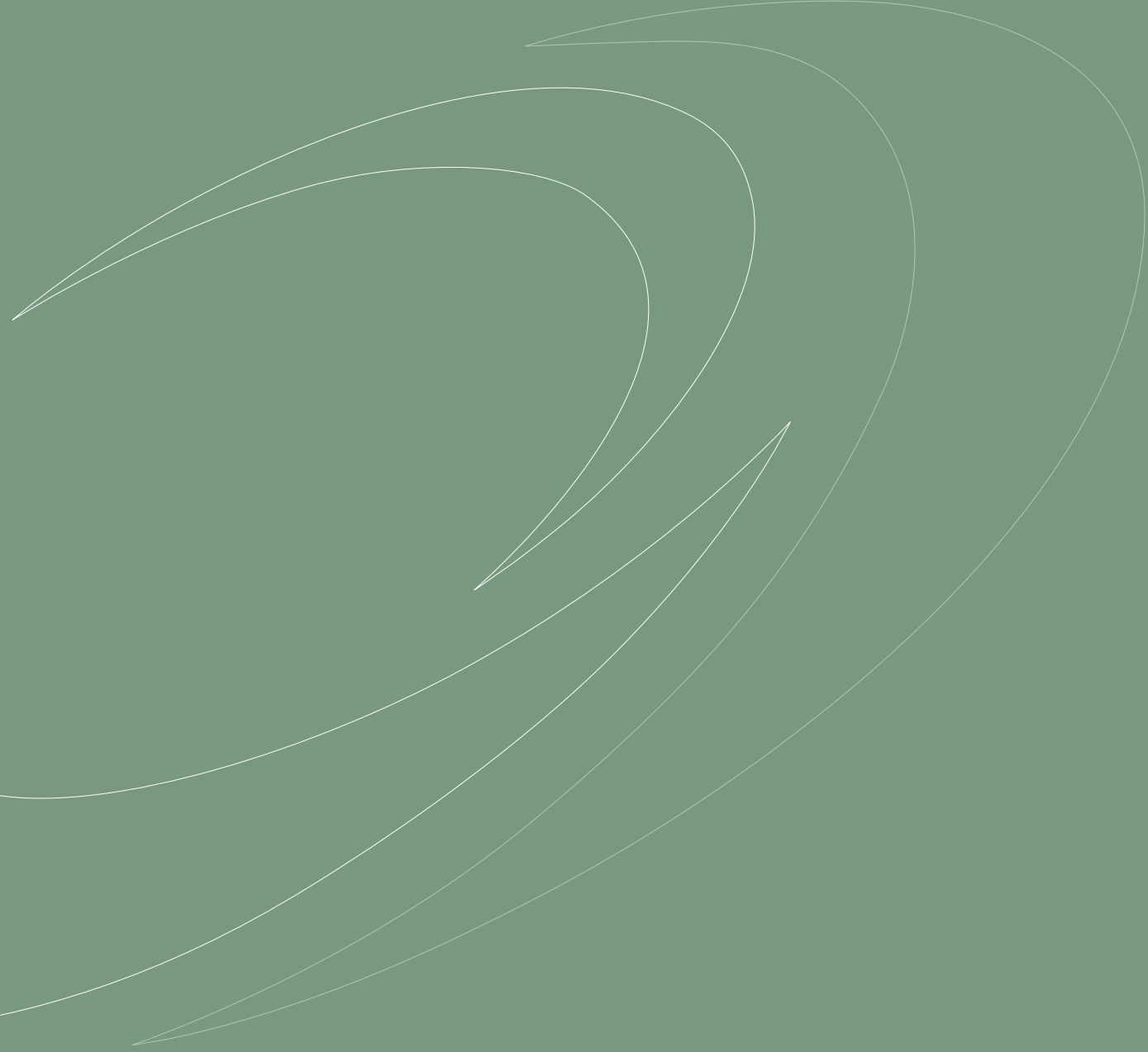
TIPO TYPE	PRESSIONE MAX MAX PRESSURE bar		PORTATA CONSIGLIATA RECOMMENDED FLOW Lt./min		DIMENSIONI DIMENSIONS mm.									
	P1	P2	Min.	Max.	A	B	C	D	E	F	G	H	H	M
DEQ-08	250	300	1	3	3/8"	3/8"	117	48	68	45	35	53	40	7
DEQ-10	250	300	3	6	3/8"	3/8"								
DEQ-15	250	300	6	10	3/8"	3/8"								
DEQ-20	250	300	10	20	3/8"	3/8"								
DEQ-22	250	300	20	32	3/8"	3/8"								
DEQ-25	250	300	25	40	1/2"	3/8"								
DEQ-30	250	300	40	60	1/2"	3/8"								

P1 = Pressione di esercizio Service pressure P2 = Pressione di punta Peak pressure 10÷25 µ Grado di filtraggio olio Degree oil filters

I fattori che influiscono sulla precisione dei divisori DEQ sono: viscosità 20 - 40 cST a 40 °C; temperatura -20 - +90 °C; pressione del circuito; portata di alimentazione; differenza dei carichi sulle singole mandate del divisore; grado di filtrazione 10 ÷ 25 µ.

I divisori vengono collaudati uno ad uno, con valori di pressione diversi, con un Δp tra i due utilizzi di circa 150 bar, e con tolleranze minori al 2% sulla corsa. La viscosità influisce sulla precisione in modo trascurabile ed eventuali differenze di sincronismo sono compensate nella posizione finale della corsa.

Factors affecting precision of the DEQ flow dividers: viscosity 20 to 40 cST at 40 °C; temperature -20 to +90 °C; circuit pressure; supply flow rate; load differences of individual quantities delivered by the flow divider; filtering degree: 10 to 25 µ. The flow dividers are individually tested, at different pressure values, with Δp of approx. 150 bar between the 2 utilities, and with a cylinder stroke error tolerance of 2%. The effect of viscosity on precision is negligible. Any synchronisation differences are compensated by the terminal position of the stroke.





Lined area for notes, featuring horizontal dotted lines. A large, light gray abstract shape is visible in the bottom right corner.





▶ NOTES

Lined area for notes, consisting of horizontal dotted lines. A large, light gray abstract shape is present in the bottom right corner.